

Experiencia exitosa

Categoría: Contenidos y Materiales Educativos Nivel educativo: Preescolar

Estado: ESTADO DE MÉXICO Cargo: Docente Otro cargo: _____

Nombre VERONICA HERNANDEZ DE JESUS

Nombre de la estrategia: MINITORNEO POR MI SALUD

Objetivo de este material: FAVORECER EL DESARROLLO FÍSICO Y MENTAL DEL ALUMNO A TRAVÉS DE UNA SANA ALIMENTACIÓN, PRÁCTICA DEPORTIVA Y CUIDADO DE LA SALUD

Descripción de la práctica LA ESTRATEGIA DE TRABAJO PERMITIÓ LA PARTICIPACIÓN DE LA COMUNIDAD ESCOLAR, EL TRABAJO COLABORATIVO, PRACTICA DE VALORES SOCIALES, DESARROLLO DE COMPETENCIAS COGNITIVAS, FÍSICAS, SOCIALES Y AFECTIVAS EN LOS ALUMNOS, REFLEXION Y VALORACIÓN DE LA SALUD PONIENDO CON LA PRACTICA DE ACCIONES CORRECTAS Y DESARROLLO DE COMPETENCIAS PARA LA VIDA: SABER, SABER HACER Y SABER SER

Acciones realizadas: 1) PLANIFICAR ACCIONES DE INTERÉS Y NECESIDAD DE ALUMNOS, MOTIVANDO EL APRENDIZAJE DE FORMA LÚDICA, SIGNIFICATIVA, DIVERTIDA, RESPETANDO Y VALORANDO RITMOS DE APRENDIZAJE.
2) CREACIÓN DE UN AMBIENTE AFECTIVO-SOCIAL Y DEMOCRÁTICO
3) DIVERSIFICAR ESTRATEGIAS PARA LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS Y PRACTICA DE VALORES,
4) VÍNCULOS CON PADRES DE FAMILIA PROMOVRIENDO LA CORRESPONSABILIDAD EN LA FORMACIÓN DE LOS ALUMNOS.

Conclusiones: LA PLANIFICACIÓN DE LA ESTRATEGIA DIDÁCTICA FAVORECIÓ EL DESARROLLO DE COMPETENCIAS PARA LA VIDA A TRAVÉS DE ACTIVIDADES NOVEDOSAS, RETADORAS QUE PERMITERON ADQUIRIR APRENDIZAJES SIGNIFICATIVOS, RESOLVER PROBLEMAS; CREAR Y VIVENCIAR LA RELACIÓN JUEGO - APRENDIZAJE DESARROLLANDO LA CONFIANZA, SEGURIDAD, TRABAJO COLABORATIVO Y LOGRAR LA PARTICIPACIÓN COMPROMETIDA Y RESPONSABLE DE LA COMUNIDAD ESCOLAR

Evidencia: _____



Experiencia exitosa

Acciones realizadas:

LA PLANIFICACIÓN DE LA ESTRATEGIA DIDÁCTICA FAVORECIÓ EL DESARROLLO DE COMPETENCIAS PARA LA VIDA A TRAVÉS DE ACTIVIDADES NOVEDOSAS, RETADORAS QUE PERMITERON ADQUIRIR APRENDIZAJES SIGNIFICATIVOS, RESOLVER PROBLEMAS; CREAR Y VIVENCIAR LA RELACIÓN JUEGO - APRENDIZAJE DESARROLLANDO LA CONFIANZA, SEGURIDAD, TRABAJO COLABORATIVO Y LOGRAR LA PARTICIPACIÓN COMPROMETIDA Y RESPONSABLE DE LA COMUNIDAD ESCOLAR

Conclusiones:

Evidencia:

